



**INTEGRACJA Z BRAMĄ
I DOKIEM**



**WYSOKA ODPORNOŚĆ
NA USZKODZENIA**



**BEZPIECZEŃSTWO
UŻYTKOWANIA**

PÓLAUTOMATYCZNY SYSTEM BLOKOWANIA KÓŁ
DEDYKOWANY POJAZDOM TYPU TIR I POJAZDOM DOSTAWCZYM

INFORMACJE PODSTAWOWE



INTEGRACJA Z
BRAMĄ I DOKIEM



WYGODNE
STEROWANIE



ŁATWA OBSŁUGA



BEZPIECZEŃSTWO
UŻYTKOWANIA



MATERIAŁY ODPORNE
NA USZKODZENIA



JAKOŚĆ W DOBREJ
CENIE



ZGODNOŚĆ
Z NORMAMI

AUTOBLOCK to **półautomatyczny system blokowania kół**, przeznaczony do zabezpieczania pojazdów ciężarowych podczas operacji załadunku i rozładunku w dokach przeładunkowych. System unieruchamia koło pojazdu w sposób mechaniczny, ograniczając ryzyko jego niekontrolowanego odjazdu w trakcie pracy w doku.

Urządzenie posiada **dwie jednoznaczne pozycje robocze**: pozycję spoczynkową sygnalizowaną zielonym światłem oraz pozycję blokowania sygnalizowaną czerwonym światłem. Ruch ramienia blokującego **wspomagany jest układem hydraulicznym**, a sterowanie realizowane jest przez **automat PLC OMRON**, co zapewnia stabilną i powtarzalną pracę w środowisku przemysłowym. Podczas ruchu ramienia aktywowany jest **sygnał dźwiękowy** informujący operatorów o zmianie stanu systemu.

AUTOBLOCK może być **zintegrowany z bramą i dkiem przeładunkowym**, umożliwiając kontrolę dostępu do operacji przeładunkowych do momentu prawidłowego zabezpieczenia pojazdu. System wyposażono w **zatrzymanie awaryjne**, rozłącznik w szafie sterującej oraz wzmocnioną stopę **ramienia blokującego**. Dodatkowym elementem funkcjonalnym jest wysuwane **ramię detekcyjne**, wspomagające prawidłowe pozycjonowanie pojazdu.

Rozwiązanie przeznaczone jest do montażu w strefach dokowych na podłożu betonowym lub bitumicznym (z odpowiednim fundamentem) i znajduje zastosowanie w obiektach logistycznych, magazynowych oraz przemysłowych.



Charakterystyka blokady kół AUTOBLOCK

INTEGRACJA Z BRAMĄ I DOKIEM

DWIE POZYCJE ROBOCZE

SYGNAŁ DŹWIĘKOWY

RAMIĘ BLOKUJĄCE

RAMIĘ DETEKCYJNE

SYSTEM ZATRZYMANIA AWARYJNEGO

Pozycje robocze blokady kół



ŚWIATŁO ZIELONE: POZYCJA SPOCZYNKOWA



ŚWIATŁO CZERWONE: POZYCJA BLOKUJĄCA

SPECYFIKACJA TECHNICZNA AUTOBLOCK

Parametr	Wartość
Zasilanie	380 V trójfazowe + uziemienie
Pobór prądu	5 A
Sterowanie	24 V DC
Automat	PLC OMRON 20C10
Napięcie napędu	24 V DC
Bezpiecznik	4 A
Klasa ochrony szafy sterującej	IP65
Norma / standard	ED 6059 – zgodnie z zaleceniami CARSAT
Sygnalizacja świetlna	Dwukolorowe paski LED (czerwony/zielony) – przód
Sygnalizacja dźwiękowa	Aktywna podczas ruchu
Integracja z dokiem / bramą	Tak
Rozłącznik w szafie sterującej	Tak
Zatrzymanie awaryjne	Tak
Wzmocnienie ramienia blokującego	Tak
Ramię detekcyjne	Wysuwane
Zespół hydrauliczny	Silnik 1500 obr./min z pompą hydrauliczną 9,8 cc
Zbiornik hydrauliczny	12 L
Moc silnika hydraulicznego	1,5 kW
Zasilanie silnika	220/380 V trójfazowe
Ciśnienie robocze	60 bar
Wymiary urządzenia	4800 × 1115 × 535 mm
Wysokość blokowania koła	370 mm
Wymiary szafy sterującej	295 mm (L) × 495 mm (H)

OPCJE DODATKOWE



- dodatkowa sygnalizacja świetlna (traffic light),
- elektro-galwanizowane prowadnice kół w różnych wariantach:
 - Ø 140 – L = 1800 mm,
 - Ø 140 – L = 2500 mm,
 - Ø 168 – L = 1800 mm,
 - Ø 140 – L = 2500 mm (z centralnym wzmocnieniem).

WYMAGANIA MONTAŻOWE

PROWADNICE KÓŁ:

- montaż w odległości 5000 mm od odbojów,
- instalacja na betonie lub asfalcie,
- beton zbrojony C25/30,
- długość: 5100 mm,
- szerokość: 650 mm,
- głębokość: 500 mm,
- początek prowadnicy: 200 mm od czoła odboju,
- odległość od osi doku: 1400 mm.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA:

- zasilanie: 380 V trójfazowe + uziemienie (5 A),
- 500 mm zapasu kabla na wysokości 1100 mm od posadzki,
- przepust między wnętrzem i zewnętrzem budynku: średnica 50 mm.





**Zapraszamy
do współpracy**

**SPRZEDAŻ BRAM PRZEMYSŁOWYCH
I SYSTEMÓW PRZEŁADUNKOWYCH**



handel@torsystem.com.pl



+48 74 816 37 00



www.torsystem.com.pl

**SERWIS BRAM PRZEMYSŁOWYCH
I SYSTEMÓW PRZEŁADUNKOWYCH**



serwis@sot24.com.pl



+48 74 816 37 24



www.sot24.com.pl

Torsystem Butzbach Sp z o.o.